

EXPEDIENTE ICA022/21/000404



Mejora de los equipos de generación de frío para enfriar el óxido de etileno

Proyecto acogido a la línea de ayudas de ahorro y eficiencia energética en PYME y gran empresa del sector industrial, cofinanciada por el Fondo Europeo de Desarrollo Regional (FEDER), coordinada por IDAE y gestionada por las Autonomías, con cargo al Fondo Nacional de Eficiencia Energética, con el objetivo de conseguir una economía más limpia y sostenible.

Millora dels equips de generació de fred per refredar l'òxid d'etilè

Projecte acollit a la línia d'ajuts per a l'estalvi i l'eficiència energètica a les PIMES i a les grans empreses del sector industrial, cofinançada pel FEDER, coordinada per l'IDAE i gestionada per les Autonomies, amb càrrec al Fons Nacional d'eficiència Energètica, amb l'objectiu d'aconseguir una economia més neta i sostenible.

Una manera de hacer Europa ▲ Una manera de fer Europa

- ▶ Beneficiario/ Beneficiari: INDUSTRIAS QUIMICAS DEL OXIDO DE ETILENO, S.A.
- ▶ Inversión total/Inversió total: 334.430,00 €
- ▶ Importe de la ayuda/Import de l'ajut: 74.236,55€

Real Decreto 263/2019, de 12 de abril, publicada en el BOE nº 89 de 13/04/2019 ▲ Reial Decret 263/2019, de 12 d'abril, publicada al BOE núm 89 de 13/04/2019

INDUSTRIAS QUIMICAS DEL OXIDO DE ETILENO, S.A. ha recibido una ayuda para su proyecto de ahorro y eficiencia energética MEJORA DE LOS EQUIPOS DE GENERACIÓN DE FRÍO PARA ENFRIAR EL ÓXIDO DE ETILENO. cofinanciada por el Fondo Europeo de Desarrollo Regional (FEDER), coordinada por IDAE y gestionada por las autonomías, con cargo al Fondo Nacional de Eficiencia Energética, con el objetivo de conseguir una economía más limpia y sostenible. Se ha elaborado un proyecto de ahorro y eficiencia energética consistente en la sustitución de la central de frío por un grupo de frío más eficiente con un solo compresor, un condensador evaporativo y un evaporador de placas. Se ha requerido la colaboración de los mejores fabricantes de equipamiento del sector, que nos aportarán grandes ahorros energéticos y medioambientales en el proceso. Gracias al proyecto se ahorran 131,76 teps anuales.